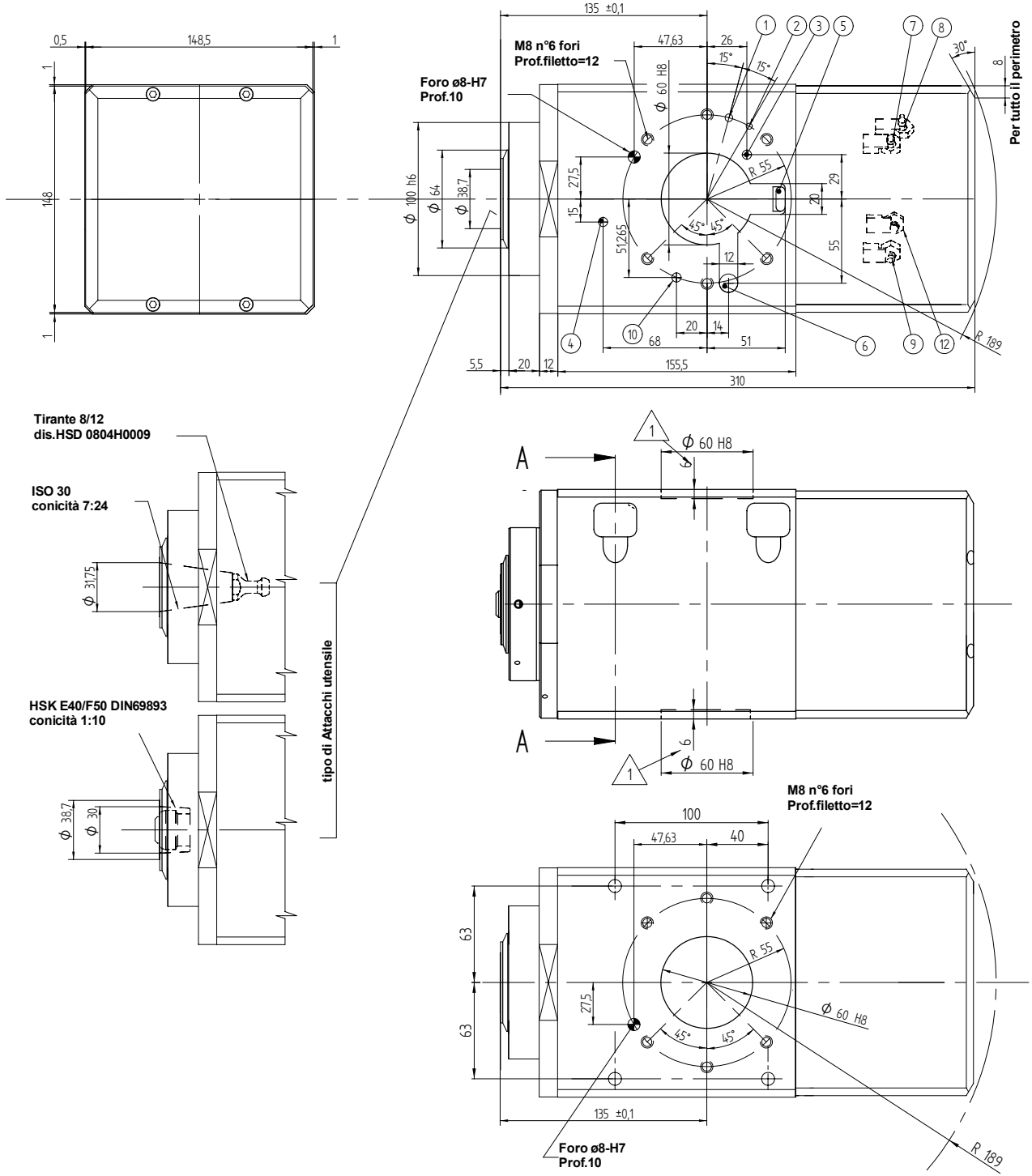

Rif. Nr.	Descrizione	Caratteristiche
1	Ingresso/Uscita aria di sbloccaggio utensile	foro ø5 - 5,5-7 bar
2	Ingresso aria di pressurizz.naso mandrino e pulizia cono	foro ø4 - 4 bar
3	Uscita liquido refrigerante	foro ø6
4	Entrata liquido refrigerante	foro ø6
5	Uscita cavi motore	
6	Uscita cavi sensori	
7	Sensore 1 rileva ut.bloccato	PNP N.O.
8	Sensore 3 contaimpulsi	PNP N.O.
9	Sensore 2 rileva posiz.pistone in sbloccaggio	PNP N.O.
10	Entrata liquido refrigerante utensile	foro ø6
11	Uscita liquido refrigerante utensile	foro M6
12	Sensore 4 rileva ut.bloccato (solo per versione HSK)	PNP N.O.

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA
01	AGGIUNTA QUOTA 6	04/06/2005	PIR. F.

	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO
DATA	21.03.2000	21.03.2000	
FIRMA	Drudi GP.	G. Colombini	

SCALA 1:2
PESO Kg
GREZZO DI
SOSTITUISCE
MATERIALE
TRATTAMENTO TERMICO
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE
DENOMINAZIONE

Dimensionale ES 775 ISO30 o HSK E40 Sedi Fissaggio

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
- LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1/2-fH
- SALDOCARPENTERIE
- GETTI

REVISIONE 01

CODICE ARTICOLO 55-30-H0116

A2

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA