

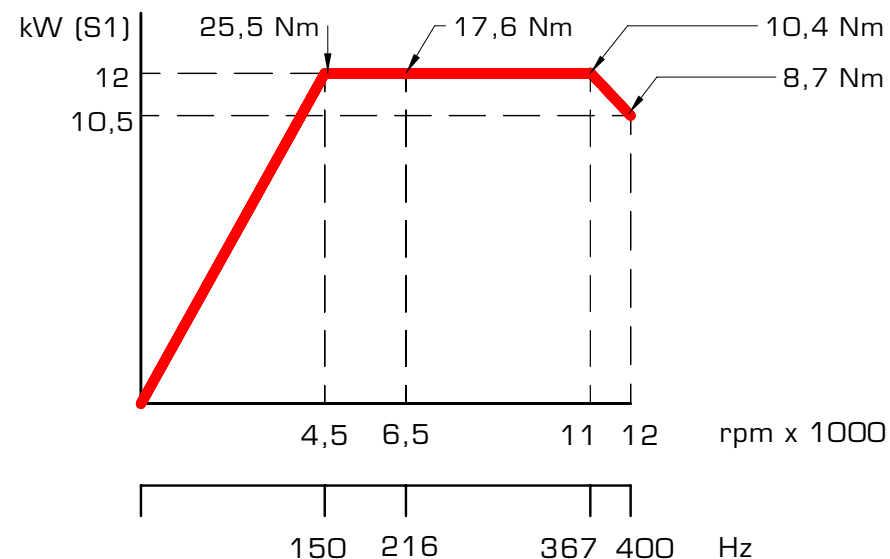
SCHEMA TECNICA ES791 12kW ISO 40

DATI DI TARGA E CURVA CARATTERISTICA

Quaterna
anteriore

4 front
bearings

Velocità a vuoto	<i>Speed without load</i>	<i>rpm</i>	4500	6500	11000	12000
Frequenza nominale	<i>Nominal frequency</i>	<i>Hz</i>	150	216	367	400
Corrente nominale	<i>Nominal current</i>	<i>A</i>	36,5	27,5	26	26
Potenza nominale	<i>Rated output</i>	<i>kW</i>	12	12	12	10,5
Tensione nominale	<i>Nominal voltage</i>	<i>V</i>	275	380	380	380
Numero di poli	<i>Number of 2p poles</i>		4			
Rendimento nominale η	<i>Nominal efficiency η</i>		0,87			
Classe di isolamento	<i>Insulation class</i>		F			
Coppia nominale	<i>Nominal torque</i>	<i>Nm</i>	25,5	17,6	10,4	8,7
Fattore di potenza $\cos \varphi$	<i>Power factor $\cos \varphi$</i>		0,85			
Tipo di raffreddamento	<i>Type of cooling</i>		Liquido - Liquid			
Tipo di servizio	<i>Service type</i>		S1			
Peso	<i>Weight</i>	<i>Kg</i>	≈ 57			



Quaterna cuscinetti anteriori in ceramici	<i>Group of four ceramic front bearings</i>	D = 55 mm	
Coppia cuscinetti posteriori in acciaio	<i>Couple of steel rear bearings</i>	D = 40 mm	
Pistone pneumatico	<i>Pneumatic piston</i>	D = 160 mm	
Encoder bidirezionale L.D. Alimentazione 9 - 36 Volt DC	<i>Bidirectional L.D. encoder</i> <i>Feeding: 9 - 36 Volts DC</i>	654 impulsi/giro tacca di zero	654 pulse/rev zero index
Molle bloccaggio portautensile	<i>Toolholder locking springs</i>	4000 N	
Interruttore termico	<i>Thermal switch</i>	130°C (266°F)	
Classe avvolgimento	<i>Insulating class</i>	F	
Consumo aria pressurizzazione naso mandrino (4bar)		55 L/min	
Cavi con guaina			
DPC / Distributore a Perdita Controllata			
Sensore cilindro avanti	<i>Forward cylinder sensor</i>		
Sensore cilindro indietro	<i>Backward cylinder sensor</i>		
Sensore presenza portautensile	<i>Toolholder locking sensor</i>		