

# HS 550

- Fräskopf mit 50° Achse
- 50° Axis two axis unit
- Unità a due assi a 50°



## ACHSE "A":

Unbegrenzte ununterbrochene Drehung  
("Slip Ring")  
Servomotor: YASKAWA SGMPH02  
Max. Geschwindigkeit Dauerbetrieb:  
49,5°/sec (3000 rpm)  
Max. Positionierungsgeschwindigkeit:  
82,5°/sec (5000 rpm)  
Drehmoment an der Achse in Dauerbetrieb:  
230 Nm  
Coppia massima di lavoro discontinuo:  
450 Nm

## ACHSE "C":

Mechanische Drehung Achse: Max. ± 220°  
Betragt Drehung Achse: Max. ± 213°  
Servomotor: YASKAWA SGMAH07  
Max. Geschwindigkeit Dauerbetrieb:  
49,5°/sec (3000 rpm)  
Max. Positionierungsgeschwindigkeit:  
82,5°/sec (5000 rpm)  
Drehmoment an der Achse in Dauerbetrieb:  
400 Nm  
Coppia massima di lavoro discontinuo:  
620 Nm

## VERFÜGBARE ELEKTROSPINDELN :

ES 360 HSK F50 / E40 Flüssigkeitsgekühlt

MASSE : ~100 kg



## "A" AXIS:

Unlimited continuous rotation ("Slip Ring")  
Servomotor: YASKAWA SGMPH02  
Maximum continuous work speed:  
49,5°/sec (3000 rpm)  
Maximum continuous positioning speed:  
82,5°/sec (5000 rpm)  
Axis torque under continuous work:  
230 Nm  
Torque under discontinuous working conditions:  
450 Nm

## "C" AXIS:

Mechanical axis rotation: Max. ± 220°  
Recommended axis rotation: Max. ± 213°  
Servomotor: YASKAWA SGMAH07  
Maximum continuous work speed:  
49,5°/sec (3000 rpm)  
Maximum continuous positioning speed:  
82,5°/sec (5000 rpm)  
Axis torque under continuous work:  
400 Nm  
Torque under discontinuous working conditions:  
620 Nm

## AVAILABLE ELECTROSPINDLES :

ES 360 HSK F50 / E40 Liquid Cooling

MASS : ~100 kg



## ASSE "A":

Rotazione continua illimitata ("Slip Ring")  
Servomotore: YASKAWA SGMPH02  
Velocità massima di lavoro continuo:  
49,5°/sec (3000 rpm)  
Velocità massima di posizionamento:  
82,5°/sec (5000 rpm)  
Coppia massima di lavoro continuo:  
230 Nm  
Coppia massima di lavoro discontinuo:  
450 Nm

## ASSE "C":

Max. rotazione meccanica asse: ± 220°  
Max. rotazione raccomandata asse: ± 213°  
Servomotore: YASKAWA SGMAH07  
Velocità massima di lavoro continuo:  
49,5°/sec (3000 rpm)  
Velocità massima di posizionamento:  
82,5°/sec (5000 rpm)  
Coppia massima di lavoro continuo:  
400 Nm  
Coppia massima di lavoro discontinuo:  
620 Nm

## ELETTROMANDRINI DISPONIBILI :

ES 360 HSK F50 / E40 Raffreddato a Liquido

MASSA : ~100 kg

